

FICHE TECHNIQUE: **Silicone Consist AS 10, 20 & 40 #**

1. DESCRIPTION

Le silicone Consist AS 10, 20 & 40 # est un silicone réalisé par polyaddition de deux composants de haute qualité (Base et Catalyseur) avec une dureté Shore A de 10, 20 ou 40, avec un rapport de mélange de 1/1, et qui durcit à température ambiante. Ce silicone est très souvent utilisé pour réaliser des moules et des modèles grâce à leur excellente stabilité dimensionnelle, une superbe précision dans la restitution des détails et d'excellentes propriétés mécaniques.

2. ASPECT

Component A & B: pâte non toxique et inodore blanche, translucide



3. CARACTERISTIQUES

DESCRIPTION	UNITE	Consist AS 10 #	Consist AS 20 #	Consist AS 40 #
Dureté	Shore A	10 ± 2	20 ± 2	40 ± 2
Ratio de mélange (en poids)	A / B	1/1	1/1	1/1
Couleur		Translucide	Translucide	Translucide
Temps de traitement (Pot Life)	à 25 °C	25 - 30 min	25 - 30 min	25 - 30 min
Temps de durcissement	à 25 °C	4-6 u	4-6 u	4-6 u
Viscosité (après mélange)	mPa.s	4.000 ± 1.000	5.000 ± 1.000	8.000 ± 1.000
Densité	g/cm ³	0.98	1.06	1.08
Résistance à la traction	MPa	5.0 ± 0.3	5.5 ± 0.3	8.0 ± 0.3
Résistance à la déchirure	N/mm	14 ± 2	22 ± 2	30 ± 2
Elasticité	%	500	480	450
Contraction	%	0.1	0.1	0.1

4. MODE D' EMPLOI

- Avant l'utilisation, laissez les deux composants arriver à température ambiante
- Peser la quantité désirée du composant A (base) et ajouter une quantité de composant B (catalyseur) avec un rapport de mélange de 1/1 (A/B) avec une précision de 5 % sur le poids
- Mélanger les deux composants rapidement sans introduire de bulles d'air jusqu'à ce qu'une pâte homogène soit créée
 - < 1 kg : manuellement avec une large (min. 20 mm) spatule pendant 1 min
 - > 1 kg : utiliser un mélangeur à spirale à basse vitesse (600 à 800 rpm) pendant 2 à 4 min
- Il est important de s'assurer que les deux composants sont bien mélangés (également dans les coins du récipient) afin que le mélange de silicone puisse durcir plus tard
- Verser, sans introduire de bulles d'air, la masse de silicone mixte dans un moule (sec, propre, non gras et sans poussière) et laisser la pâte de silicone de durcir à température ambiante.
- Ne pas gratter les côtés du récipient dans lequel vous avez préparé la pâte de silicone car le mélange sur les côtés est probablement moins bien mélangé
- Le démoulage peut se faire après ~ 6h de durcissement à température ambiante. Avant de démouler, faire au préalable un test manuel (avec un doigt) pour vérifier la dureté
- Après démoulage, laisser durcir le moule encore pendant 2-3 jours à température ambiante afin que la résistance chimique et les propriétés mécaniques sont atteintes. Sinon mettre le moule dans un four à 50-60°C pendant 5 – 6 h.
- Après utilisation, refermez les pots et les entreposez dans un endroit sec et frais (mais toujours > 5 °C)

5. INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

- Ce silicone peut également être préparé sous vide si trop de bulles d'air sont présentes mais pendant pas plus de 3 min à une pression de -0.85 bar
- Coloration: ce silicone peut être coloré avec les pigments Consist



- Epaissement: ce silicone peut être épaissi avec le thixo Consist, jusque 5 wt% ou un peu plus, pour les rendre spatulables

	SPATULABLE
DURCISSEUR	1 / 1 pour composant A & B
THIXO	5 wt % ou plus

6. SECURITE

Veuillez consulter les fiches de sécurités